



Nos tables sont fabriquées en **béton armé haute performance** garantissant une excellente résistance et une durabilité optimale. Le béton est coulé dans des **moules sur mesure**, conçus spécifiquement pour chaque modèle afin d'assurer une précision millimétrique et une finition impeccable. Ce procédé de fabrication permet de réaliser des formes complexes tout en conservant une surface homogène et soignée.

C35/45	BA	EE4-ES4-EA3	S5	8mm
Résistance à la compression	Béton armé	Classe d'exposition environnement (gel/dégel, sel, atmosphère agressive)	Fluidité du béton	Granulométrie maximale des granulats

DIMENSIONS

Hors tout 274 x 152.5 x 75 cm

ARÊTES

Arrondies Ø 3 mm ou autre sur demande

MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE DU BÉTON

2400 kg/m³

TEINTES DE BASE DISPONIBLES

Cendre (gris clair) pour les pieds
Vert ou bleu pour la table
Blanc pour le filet
Toute autre teinte est disponible sur commande

FINITONS DISPONIBLES

Lisse (finition épurée)
Toute autre finition est envisageable

NORMES DE RÉFÉRENCE

NBN EN 1369 + NBN B 21-600
PTV 21-601 : 2016

ARMATURE

Avec armature

ARTIFICES DE MANUTENTION

À la demande du client

ANTI-GRAFFITI

À la demande du client - 2 qualités disponibles



GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

Nous tenons à vous informer sur l'efflorescence, un phénomène naturel où des dépôts blancs peuvent apparaître à la surface de nos produits en béton. Bien que nous faisons tout notre possible pour minimiser cela, il est difficile de l'éliminer complètement en raison des conditions environnementales. L'efflorescence n'affecte pas la qualité ou la durabilité de nos produits. C'est un processus esthétique naturel. Nous vous recommandons un entretien régulier pour préserver l'aspect visuel. Veuillez noter que l'efflorescence n'est pas un défaut de fabrication et n'est pas couverte par notre garantie.

Les éléments de plus d'un mètre sont d'office armés, sauf avis contraire du client. Les plans d'armature sont à fournir.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.