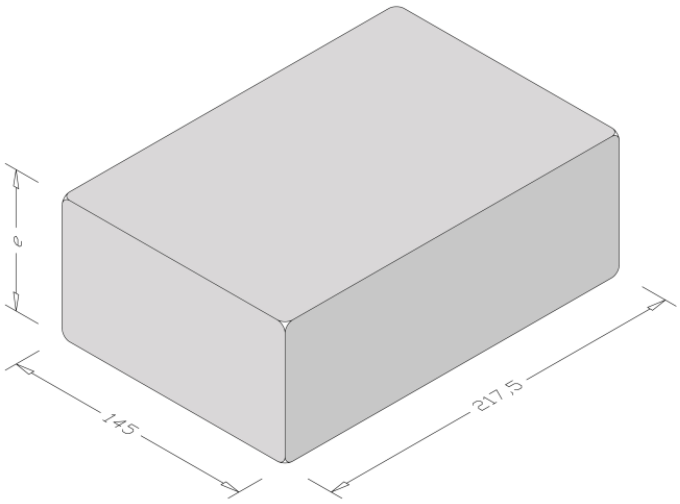
INTERBLOCS
BÂTIR ET CRÉER EN BÉTON

PAVÉ RECTANGLE 21,75 X 14,5 EN 8 ET 10 CM D'ÉPAISSEUR

FICHE TECHNIQUE



(Dimensions en mm)

DESCRIPTION TECHNIQUE :

Il s'agit d'un pavé **rustique** aux arêtes écornées et épaufrées après passage dans un tambour métallique tournant ou **franc aux arêtes vives** ou **bouchardé** (grenaillé)

Les pavés sont **teintés dans la masse** par des colorants à base de pigments minéraux (oxydes métalliques). Les nuances sont obtenues par mélange de deux teintes de béton dans la masse du pavé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS	217,5 x 145 x 80 mm OU 217,5 x 145 x 100 mm
POIDS	5,4 kg/pièce en 80 mm et 6,75 kg/pièce en 100 mm
PIÈCES/M²	32
CONDITIONNEMENT	En vrac, en big-bags ou sur palettes cautionnées
COLORIS	Condroz (noir/gris), Ardenne (noir/rouge), Semois (noir/brun), Luxembourg (jaune-grès jurassique), Tourbe (Anthracite), Cendre (gris clair), Blanc et Bleu *Toute autre teinte est disponible sur commande*
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES	Conforme à la NBN EN 1338 et NBN B 21-311

Ce pavé peut être combiné avec le pavé carré 145 x 145 x 80 mm et les 217,5 x 145 et 72,5 x 145 mm en 100 mm d'épaisseur ainsi que le pavé drainant 145 x 145 mm en 80 et 100 mm d'épaisseur.

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB

GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

De légères variations de surface, incluant des épaufrures sur les arêtes, sont à considérer comme normales et ne compromettent en rien la qualité du produit.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB