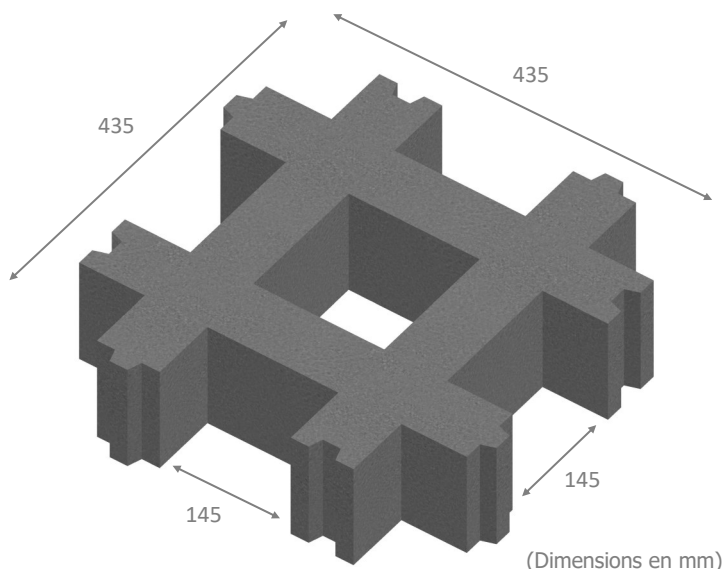


FICHE TECHNIQUE



Pour garantir une meilleure stabilité de l'ouvrage, des **ergots de type tenon-mortaise** sont intégrés aux **boutisses de la dalle**, facilitant l'alignement et renforçant sa résistance aux contraintes latérales.

DESCRIPTION TECHNIQUE :

La **dalle gazon Permea Trama** est une solution en béton robuste conçue pour offrir une surface à la fois stable et drainante. Elle est **compatible avec l'insertion de pavés InterbloCS** de format 14,5 x 14,5 cm, permettant une grande liberté de conception (délimitation de places de parking, création de cheminements piétons confortables, réalisation de voies d'accès accessibles PMR, etc.)

Les ouvertures de drainage assurent une évacuation efficace des eaux de pluie. Elles sont soit engazonnées, soit remplies de grenailles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS

435 x 435 mm en 100 ou 120 mm d'épaisseur

POIDS

22,2 kg/pièce en 100 mm et 26,7 kg/pièce en 120 mm

PIÈCES/M²

5,2

CONDITIONNEMENT

Sur palettes cautionnées

COLORIS

Cendre (gris clair), Luxembourg (jaune-grès jurassique), Tourbe (Anthracite)

Toute autre teinte est disponible sur commande

SURFACE DRAINANTE

86400 mm² soit 45,66% de la surface totale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES

PTV 121

L'élément dalle Permea Trama peut être complété par des pièces de finition : éléments de côté et éléments d'angle, pour une mise en œuvre soignée et adaptée aux contours de la surface.



GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

De légères variations de surface, incluant des épaufures sur les arêtes, sont à considérer comme normales et ne compromettent en rien la qualité du produit.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.