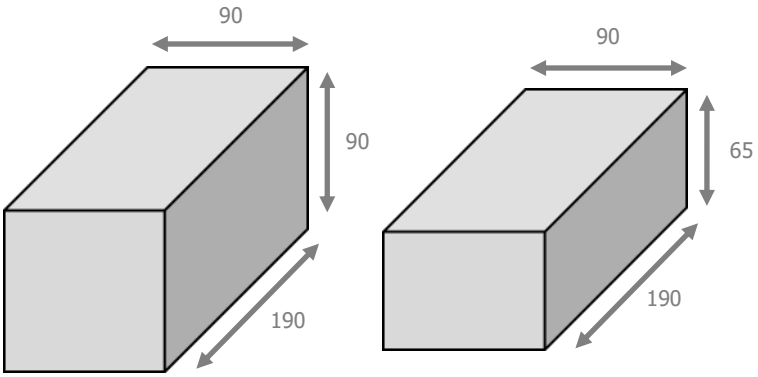
INTERBLOCS
BÂTIR ET CRÉER EN BÉTON

BRIQUE BÉTON DE PAREMENT

FICHE TECHNIQUE



(Dimensions en mm)

DESCRIPTION TECHNIQUE :

Les briques Interblocs sont disponibles en deux finitions : **rustique** aux arêtes écornées et épaufrées après passage dans un tambour métallique tournant ou **franc** aux arêtes vives.
Les briques sont **hydrofugées** et **teintées dans la masse** par des colorants à base de pigments minéraux (oxydes métalliques). Les nuances sont obtenues par mélange de deux teintes de béton dans la masse de la brique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS	190 x 90 x 65 mm OU 190 x 90 x 90 mm
POIDS	2,4 kg/pièce en 65 mm et 3,3 kg/pièce en 90 mm
QUANTITÉ APPROXIMATIVE EN PIÈCES/M² (JOINT 10 MM)	67 pces/m² en 9 cm et 50 pces/m² en 6,5 m²
QUANTITÉ APPROXIMATIVE EN PIÈCES/M² (MAÇONNERIE COLLÉE)	79 pces/m² en 9 cm et 58 pces/m² en 6,5 m²
CONDITIONNEMENT	En big-bag (pour la brique en finition rustique), sur palettes cautionnées sous plastique (pour la brique en finition franc) - 660 pièces/paquet en 6,5 cm et 462 pièces/paquet en 9 cm
COLORIS	Condroz (noir/gris), Luxembourg (jaune-grès jurassique), Tourbe (Anthracite), Cendre (gris clair), Rouge, Brun, Kaolin (beige) *Toute autre teinte est disponible sur commande*
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES	Conforme à la NBN EN 771-3
CATÉGORIE	1 pour EN 1996-1-1
CODE TYPE	B2
MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE	2200 kg/m³
RÉSISTANCE COMPRESSION MOYENNE	10 N/mm²
RÉSISTANCE COMPRESSION NORMALISÉÉ	8,7 N/mm²

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB

CLASSE DE TOLÉRANCE	D3
RÉSISTANCE ADHÉRENCE AU CISAILLEMENT	0,15 N/mm², pour EN 998-3
RÉACTION AU FEU	Euroclasse A1
ABSORPTION D'EAU	<3g/m²s
PERMÉABILITÉ VAPEUR D'EAU μ	30/100 selon EN 1745
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE λ10	1,24 W/mK pour EN 1745

Chaque commande de brique fait l'objet d'une fabrication unique garantissant un dimensionnement impeccable ainsi qu'une parfaite harmonie des teintes.

Pour assurer l'homogénéité des teintes, l'ensemble de la commande doit être disponible sur chantier avant le début de la pose. Les briques doivent être prélevées simultanément dans toutes les palettes ou tous les big-bags et mélangées en continu durant la mise en œuvre.

GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

De légères variations de surface, incluant des épaufrures sur les arêtes, sont à considérer comme normales et ne compromettent en rien la qualité du produit.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB

INFOS PRATIQUES BRIQUE

INTERBLOCS
BÂTIR ET CRÉER EN BÉTON

Pour respecter vos délais et assurer une uniformité dans la teinte de vos briques, nous vous recommandons de passer l'ensemble de votre commande en une seule fois. Cela permet de garantir que toutes vos briques proviennent de la même production.

STOCKAGE

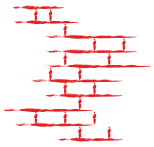
Les briques sont emballées sous coiffe en plastique et livrées sur palettes ou mises dans des big-bags.

L'emballage ne garantit pas une protection suffisante contre toutes les conditions atmosphériques.

Jusqu'au moment de leur mise en œuvre, les briques doivent être entreposées, libre de tout emballage plastique, à l'abris de l'humidité. Pensez à couvrir votre ouvrage et vos palettes/big-bags entre deux périodes de pose

Eviter la condensation et la pluie pour protéger la brique des risques d'efflorescence et de dépôts calcaires.

POSE



Le mur auquel sera ancré le parement doit être bien stable avant de commencer la pose des briques.

Pour assurer l'homogénéité des teintes, l'ensemble de la commande doit être disponible sur chantier avant le début de la pose. Les briques doivent être prélevées simultanément dans toutes les palettes ou tous les big-bags et mélangées en continu durant la mise en œuvre.

Pour éviter l'efflorescence due au mortier, assurez-vous notamment auprès du fabricant que celui-ci est hydrofugé.

En cas de pose en joints minces, choisissez une teinte de mortier colle se rapprochant de celle de votre brique pour un résultat harmonieux.