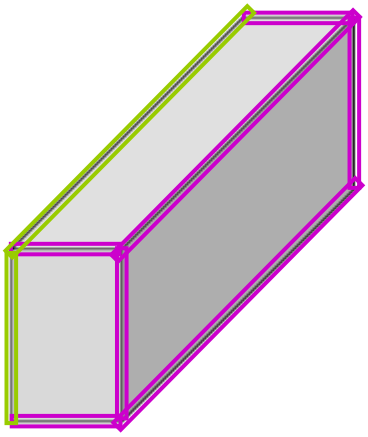
INTERBLOCS
BÂTIR ET CRÉER EN BÉTON

BORDURE EN BÉTON

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTION TECHNIQUE :

Nos bordures sont fabriquées en **béton haute performance** garantissant une excellente résistance et une durabilité optimale. Le béton est coulé dans des **moules sur mesure**, conçus spécifiquement pour chaque modèle afin d'assurer une précision millimétrique et une finition impeccable. Ce procédé de fabrication permet de réaliser des formes complexes tout en conservant une surface homogène et soignée.

TYPE DE BÉTON :

C35/45	BA ou BNA	EE4-ES4-EA3	S5	8mm
Résistance à la compression	Béton armé ou non-armé	Classe d'exposition environnement (gel/ dégel, sel, atmosphère agressive)	Fluidité du béton	Granulométrie maximale des granulats

CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉLÉMENT :

DIMENSIONS	Sur mesure
ARÊTES	Arrondies fines
MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE DU BÉTON	2200 kg/m³ ou 2400 kg/m³
TEINTES DE BASE DISPONIBLES	Tourbe (Anthracite), Luxembourg (Jaune-grès jurassique), Cendre (gris clair) *Toute autre teinte est disponible sur commande*
FINITONS DISPONIBLES	Lisse (finition épurée), bouchardée, dénudée ou polie Une face rilée (dos de la pièce) *Toute autre finition est envisageable*
NORMES DE RÉFÉRENCE	NBN EN 1369 + NBN B 21-600 PTV 21-601 : 2016
ARMATURE	Avec ou sans armature
ARTIFICES DE MANUTENTION	À la demande du client
ANTI-GRAFFITI	À la demande du client - 2 qualités disponibles

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB

GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.
Nous tenons à vous informer sur l'efflorescence, un phénomène naturel où des dépôts blancs peuvent apparaître à la surface de nos produits en béton. Bien que nous faisions tout notre possible pour minimiser cela, il est difficile de l'éliminer complètement en raison des conditions environnementales. L'efflorescence n'affecte pas la qualité ou la durabilité de nos produits. C'est un processus esthétique naturel. Nous vous recommandons un entretien régulier pour préserver l'aspect visuel. Veuillez noter que l'efflorescence n'est pas un défaut de fabrication et n'est pas couverte par notre garantie.

Les éléments de plus d'un mètre sont d'office armés, sauf avis contraire du client. Les plans d'armature sont à fournir.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB