

Nos produits sont composés de grès concassés sélectionnés, de sables naturels et de ciments gris. Les blocs béton répondent aux prescriptions de la norme européenne EN 771-3, et appartiennent à la catégorie I « éléments de maçonnerie en béton ».

Notre usine de fabrication est équipée de technologie moderne permettant ainsi la constance des caractéristiques techniques de nos produits. La garantie de qualité vous est assurée par le label BENOR, qui implique un contrôle qualité interne quotidien ainsi qu'un contrôle externe réalisé par un organisme agréé.

#### Caractéristiques du produit :

Dimensions (mm)	490x <b>100</b> x200	490x <b>150</b> x200	490x <b>200</b> x200
Unité	Pièce	Pièce	Pièce
Nbre pces/pal	120	84	60
Poids/pce	10,7 kg	15,0 kg	18,0 kg

#### Spécifications techniques :

Forme (groupe x pour EN 1996-1-1)	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
Tolérances :			
- Classe	D1	D1	D1
- Planéité (écart maximal en mm)	0,4	0,4	0,4
- Parallélisme (écart maximal en mm)	2	2	2
Résistance à la compression (⊥ face de pose)			
- Normalisée (N/mm <sup>2</sup> )	/	≥ 4	≥ 4
Masse volumique sèche (kg/m <sup>3</sup> )	/	1200	1000
Retrait & gonflement (mm/m)	/	0,45	0,45
Réaction au feu	Euroclasse A1	Euroclasse A1	Euroclasse A1
Perméabilité vapeur d'eau (val. Tabulée)	5/15	5/15	5/15
Durabilité au gel/dégel (PTV 21-001)	Conforme	Conforme	Conforme
	Pas BENOR	BENOR	BENOR





