

Nos blocs argex creux sont composés de granulats d'argex, de sables naturels et de ciments gris. Les blocs béton répondent aux prescriptions de la norme européenne EN 771-3, et appartiennent à la catégorie I « éléments de maçonnerie en béton ».

Notre usine de fabrication est équipée de technologie moderne permettant ainsi la constance des caractéristiques techniques de nos produits. La garantie de qualité vous est assurée par le label BENOR, qui implique un contrôle qualité interne quotidien ainsi qu'un contrôle externe réalisé par un organisme agréé.

#### Caractéristiques du produit :

Dimensions (mm)	600x <b>090</b> x250	600x <b>140</b> x250	600x <b>190</b> x250
Unité	Pièce	Pièce	Pièce
Nbre pces/pal	120	80	60
Poids/pce	11,5 kg	15,5 kg	19,2 kg
Nbre pces / m <sup>2</sup>	6,4	6,4	6,4

#### Spécifications techniques :

Forme (groupe x pour EN 1996-1-1)	Groupe 1	Groupe 2	Groupe 2
Tolérances :			
- Classe	D1	D1	D1
- Planéité (écart maximal en mm)	0,4	0,4	0,4
- Hauteur (mm)	+3/-5	+3/-5	+3/-5
- Parallélisme (écart maximal en mm)	2	2	2
Résistance à la compression (⊥ face de pose)			
- Normalisée (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 4	≥ 4	≥ 3
Masse volumique sèche (kg/m <sup>3</sup> )	900	800	700
Réaction au feu	Euroclasse A1	Euroclasse A1	Euroclasse A1
Perméabilité vapeur d'eau (val. Tabulée)	5/15	5/15	5/15





