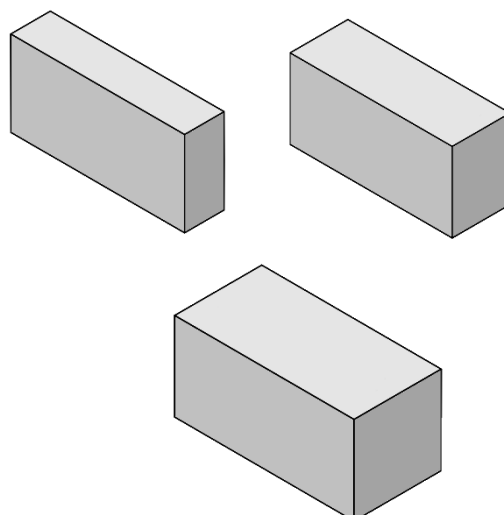


Fiche technique des blocs lourds pleins

Nos blocs béton pleins sont composés de grès concassés sélectionnés, de sables naturels et de ciments gris. Les blocs béton répondent aux prescriptions de la norme européenne EN 771-3, et appartiennent à la catégorie I « éléments de maçonnerie en béton ».

Notre usine de fabrication est équipée de technologie moderne permettant ainsi la constance des caractéristiques techniques de nos produits. La garantie de qualité vous est assurée par le label BENOR, qui implique un contrôle qualité interne quotidien ainsi qu'un contrôle externe réalisé par un organisme agréé.



Caractéristiques du produit :

Dimensions (mm)	390x 090 x190	390x 140 x190	390x 190 x190	290x 140 x190
Unité	Pièce	Pièce	Pièce	Pièce
Nbre pces/pal	144	96	72	128
Poids/pce	13,5 kg	22,0 kg	29,8 kg	16,3 kg
Nbre pces / m ²	12,5	12,5	12,5	16,7

Spécifications techniques :

Code produit	P09-10/2,2-C	P14-20/2,2-C	P19-20/2,2+-C	P1429-20/2,2-C
Forme (groupe x pour EN 1996-1-1)	Groupe 1	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
Tolérances :				
- Classe	D1	D1	D1	D1
- Planéité (écart maximal en mm)	0,4	0,4	0,4	0,4
- Hauteur (mm)	+3/-5	+3/-5	+3/-5	+3/-5
- Parallélisme (écart maximal en mm)	2	2	2	2
Résistance à la compression (⊥ face de pose)				
- Normalisée (N/mm ²)	≥ 12	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Masse volumique sèche (kg/m ³)	2200	2200	2200	2200
Retrait & gonflement (mm/m)	0,45	0,45	0,45	0,45
Réaction au feu	Euroclasse A1	Euroclasse A1	Euroclasse A1	Euroclasse A1
Résistance au feu	30	90	180	90
Absorption d'eau (g/m ² s)	-	-	-	-
Perméabilité vapeur d'eau (val. Tabulée)	30/100	30/100	30/100	30/100