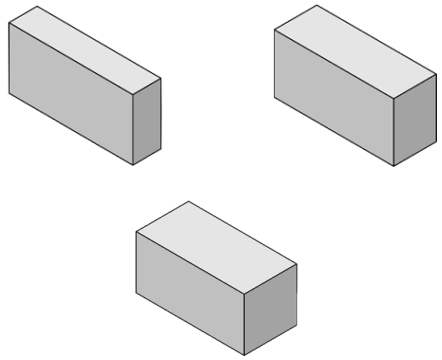
INTERBLOCS
BÂTIR ET CRÉER EN BÉTON

BLOC LOURD PLEIN

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTION TECHNIQUE :

Il s'agit de **blocs lourds pleins** fabriqués à partir de béton haute qualité, leur conférant une résistance aux intempéries, aux chocs et à l'usure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS	390 x **090** x 190 mm OU 390 x **140** x 190 mm OU 390 x **190** x 190 mm OU 290 x **140** x 190 mm
POIDS	13,5 kg/pièce en 090 mm, 22 kg/pièce en 140 mm, 29,8 kg/pièce en 190 mm, 16,3 kg/pièce en 290 x140 mm
CLASSE	D1
GROUPE	1 en 090 mm et 2 en 140, 190 et 290 x 140 mm
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION NORMALISÉE (FBM)	12N/mm² en 090 mm et 20N/mm² en 140, 190 et 290 x 140 mm
MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE (ρ)	
VARIATION DIMENSIONNELLE (ε)	
RÉSISTANCE DE L'ADHÉRENCE AU CISAILLEMENT	Non déclaré
RÉACTION AU FEU	Euroclasse A1
GEL / DÉGEL	NPD
CONDITIONNEMENT	Sur palettes cautionnées
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES	Conforme à la NBN EN 771-3

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB

GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

De légères variations de surface, incluant des épaufrures sur les arêtes, sont à considérer comme normales et ne compromettent en rien la qualité du produit.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.

INTERBLOCS, Zoning de Recogne - Rue de Tibêtême 129 - B-6800 Libramont

T +32 (0)61 22 49 35
F +32 (0)61 22 37 69
info@interblocs.com

TVA BE 0418 689 909
RPM Neufchâteau
ING BE49 3601 1126 5571 - BBRUBEBB