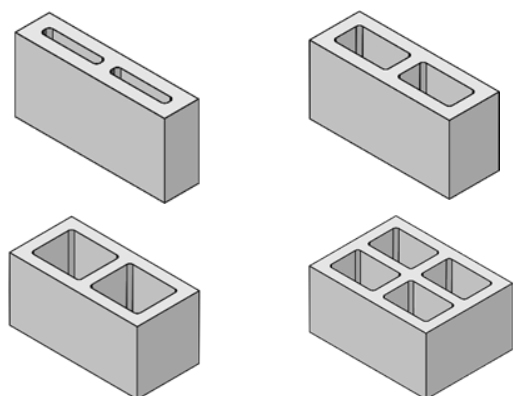


BLOCS LOURDS CREUX

EN 8N/MM²

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTION TECHNIQUE :

Il s'agit de **blocs lourds creux** fabriqués à partir de béton haute qualité, leur conférant une résistance aux intempéries, aux chocs et à l'usure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS

390 x **090** x 190 mm OU 390 x **140** x 190 mm OU
390 x **190** x 190 mm OU 390 x **240** x 190 mm OU
390 x **290** x 190 mm

POIDS

10,8 kg/pièce en 90 mm, 13 kg/pièce en 140 mm,
16,5 kg/pièce en 190 mm, 22,5 kg/pièce en 240 mm,
26 kg/pièce en 290 mm

CLASSE

D1

GROUPE

1 en 90 mm et 2 en 140, 190, 240 et 290 mm

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION NORMALISÉE (FBM)

8N/mm²

MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE (ρ)

1,9 (≤ 1900 kg/m³) en 90 mm et 1,4 (≤ 1400 kg/m³)
en 140, 190, 240 et 290 mm

VARIATION DIMENSIONNELLE (ε)

≤ 0,45 mm/m

RÉSISTANCE DE L'ADHÉRENCE AU CISAILEMENT

Non déclaré

RÉACTION AU FEU

Euroclasse A1

GEL / DÉGEL

Conforme (NPD)

CONDITIONNEMENT

Sur palettes cautionnées

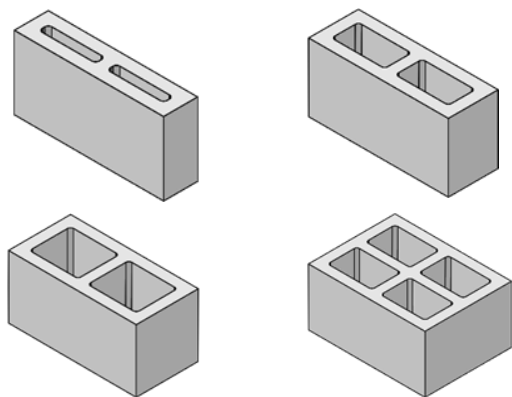
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES

Conforme à la NBN EN 771-3 et agréé BENOR

BLOCS LOURDS CREUX

EN 10N/MM²

FICHE TECHNIQUE



DESCRIPTION TECHNIQUE :

Il s'agit de **blocs lourds creux** fabriqués à partir de béton haute qualité, leur conférant une résistance aux intempéries, aux chocs et à l'usure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS

390 x **090** x 190 mm OU 390 x **140** x 190 mm OU
390 x **190** x 190 mm OU 390 x **290** x 190 mm

POIDS

10,8 kg/pièce en 90 mm, 13 kg/pièce en 140 mm,
16,5 kg/pièce en 190 mm, 26 kg/pièce en 290 mm

CLASSE

D1

GROUPE

1 en 90 mm et 2 en 140, 190 et 290 mm

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION NORMALISÉE (FBM)

10N/mm²

MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE (ρ)

1,9 (≤ 1900 kg/m³) en 90 mm, 1,6 (≤ 1600 kg/m³)
en 140 mm, 1,4 (≤ 1400 kg/m³) en 190 et 290 mm

VARIATION DIMENSIONNELLE (ε)

≤ 0,45 mm/m

RÉSISTANCE DE L'ADHÉRENCE AU CISAILLEMENT

± 0,15 N/mm²

CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (λ)

? W/mK

RÉACTION AU FEU

Euroclasse A1

GEL / DÉGEL

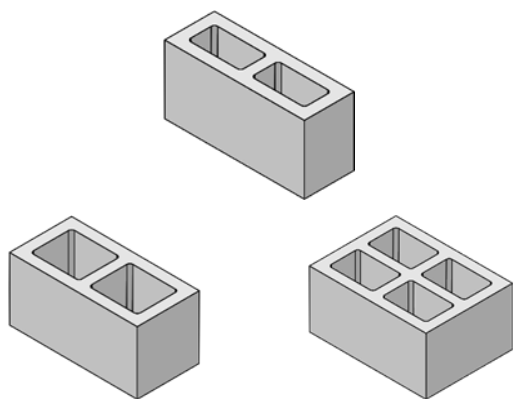
Conforme (NPD)

CONDITIONNEMENT

Sur palettes cautionnées

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES

Conforme à la NBN EN 771-3 et agréé BENOR



DESCRIPTION TECHNIQUE :

Il s'agit de **blocs lourds creux** fabriqués à partir de béton haute qualité, leur conférant une résistance aux intempéries, aux chocs et à l'usure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DIMENSIONS

390 x **140** x 190 mm OU 390 x **190** x 190 mm OU
390 x **290** x 190 mm

POIDS

15,2 kg/pièce en 140 mm, 18,5 kg/pièce en 190 mm,
26,5 kg/pièce en 290 mm

CLASSE

D1

GROUPE

2

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION NORMALISÉE (FBM)

15N/mm²

MASSE VOLUMIQUE SÈCHE APPARENTE (ρ)

1,6 (≤ 1600 kg/m³) en 140 mm, 1,4 (≤ 1400 kg/m³)
en 190 et 290 mm

VARIATION DIMENSIONNELLE (ε)

≤ 0,45 mm/m

RÉSISTANCE DE L'ADHÉRENCE AU CISAILEMENT

± 0,15 N/mm²

CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (λ)

? W/mK

RÉACTION AU FEU

Euroclasse A1

GEL / DÉGEL

Conforme (NPD)

CONDITIONNEMENT

Sur palettes cautionnées

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET PERFORMANCES MÉCANIQUES

Conforme à la NBN EN 771-3 et agréé BENOR



GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRODUCTION D'ÉLÉMENTS EN BÉTON :

Les sables et les agrégats intervenant dans la fabrication de nos produits sont des matériaux nobles et naturels issus directement de carrières, sablières et de zones de dragage. Ils peuvent contenir une quantité non décelable de particules sensibles à l'oxydation. Ainsi, malgré tout le soin apporté à la fabrication de nos produits, de manière anarchique, peuvent apparaître des petites taches brunes qui sont le fruit de l'oxydation de ces particules lorsqu'elles se retrouvent en surface au contact de l'air et de l'eau. Un simple passage à l'aide d'une pointe métallique et/ou d'une brosse de fer permettra d'éliminer définitivement cet éventuel petit désagrément. De même, la variabilité des conditions de température et d'humidité lors des opérations de fabrication ainsi que la variabilité de la teinte des sables et agrégats dans une même veine d'extraction peuvent engendrer des différences de teintes des produits fabriqués ne pouvant pas faire l'objet d'une réclamation.

De légères variations de surface, incluant des épaufrures sur les arêtes, sont à considérer comme normales et ne compromettent en rien la qualité du produit.

Sauf demande contraire du client, un échantillon sera toujours validé pour les teintes et finitions avant la commande.