

FICHE TECHNIQUE POUR "BANDE DE MOBILITE P.M.R. TYPE E"

■ Dimensions de la bande

101.5 cm x 130.5 cm x **8 ou 10 cm d'épaisseur** (voir plan ci-joint).

■ Description :

La bande de mobilité est composée en surface de :

16 pavés de format rectangulaire 21.75 / 14.5 cm de couleur blanche

30 pavés de format carré 14.5 / 14.5 cm de couleur bleue

6 pavés de format rectangulaire 21.75 / 14.5 cm de couleur bleue

Les pavés sont strictement agencés selon le plan fourni.

■ Elaboration des pavés :

Les pavés sont fabriqués sur tranche, avec arêtes vives et sont stockés pendant au minimum un mois avant leur passage dans un tonneau rotatif au travers duquel les arêtes sont écornées et épaufrées pour donner aux pavés un aspect rustique.

La fabrication sur tranche permet de disposer de deux faces susceptibles d'être apparentes et parfaitement lisses.

■ Composition

Le béton est constitué exclusivement de ciment gris Bénor, d'agrégats 4/7 grès, 2/4 grès, de sable de Rhin 0/5, de sable de carrière, de colorants et d'adjuvants chimiques (plastifiant, anti-efflorescence et intensificateur de couleur).

■ Teintes et nuances

Les pavés sont teintés dans la masse par des colorants à base de pigments minéraux (oxydes de titane pour le blanc et exclusivement oxydes de cobalt pour le bleu) spécifiques aux produits béton et stable dans le temps.

■ Caractéristiques techniques et performances mécaniques

Les pavés sont conformes à la norme NBN EN 1338 et NBN B 21-311.

Bande de mobilité type E

